



## Servicios de COTECNA (CQR) Certificación ISO 22000

Demostrar su capacidad para controlar los peligros en la inocuidad alimentaria para garantizar que los alimentos sean seguros en el momento de consumo humano.



### Desafío del Negocio

Muchas normas han sido desarrolladas dentro de la Seguridad Alimentaria: normas específicas de las empresas, reglamentaciones legales, así como normas desarrolladas por distribuidores. Su proliferación hace que su aplicación sea difícil. Al mismo tiempo, se han desplegado principios de seguridad alimentaria a lo largo del mundo.

La seguridad de los comestibles (alimentos) ha llegado a ser un tema principal para todos los actores en la cadena de suministro. Así, ha llegado a ser necesaria una sola norma con alcance mundial, y que incluya los principios de seguridad alimentaria.

### Porqué mi organización debe Certificarse en ISO 22000?



Las organizaciones implicadas en la cadena alimentaria, desde las granjas hasta las empresas que preparan alimentos, incluyendo las de procesado, envasado, transporte, almacenamiento, y comercio detallista.

ISO 22000 establece un estándar de Seguridad Alimentaria armonizado y aceptado en todo el mundo. Mediante la integración de múltiples principios, metodologías y aplicaciones, ISO 22000 resulta de fácil comprensión, aplicación y reconocimiento. Esto hace que sea una herramienta más eficiente y efectiva, para la entrada en mercados internacionales, que las anteriores combinaciones de estándares nacionales.

### ¿Qué es ISO 22000?

La ISO 22000 es una norma internacional que define los requisitos de un sistema de gestión de la Seguridad Alimentaria que abarca a todas las organizaciones de la cadena alimentaria 'de la granja a la mesa'.

La norma combina elementos clave comúnmente reconocidos para garantizar la Seguridad Alimentaria en la cadena alimentaria, por ejemplo:

- > Comunicación interactiva
- > Gestión de sistemas
- > Control de riesgos para la Seguridad Alimentaria mediante programas de requisitos esenciales y planes de análisis de riesgos y puntos críticos de control
- > Mejora y actualización continuas del sistema de gestión de la Seguridad Alimentaria



ISO 22000 es una norma verdaderamente internacional para cualquier empresa de la cadena alimentaria, incluidas las organizaciones interrelacionadas, como los fabricantes de equipo, material de envasado, productos de limpieza, aditivos e ingredientes.

ISO 22000:2005 también se dirige a las compañías que buscan integrar el sistema de gestión de la calidad, por ejemplo, ISO 9001:2000, y el sistema de gestión de la Seguridad Alimentaria.

## Beneficios

La certificación del sistema de gestión de la Seguridad Alimentaria según los requisitos de la norma ISO 22000:2005 aporta las siguientes ventajas a su organización:

- > Se puede aplicar a todas las organizaciones en la cadena de suministro alimentario de todo el mundo
- > Proporciona posibilidades de armonizar las normas nacionales
- > Abarca la mayoría de los requisitos de las normas actuales de Seguridad Alimentaria
- > Cumple los principios del código HACCP
- > Proporciona comunicación de los conceptos de análisis de riesgos y puntos críticos de control de forma internacional
- > La estructura se alinea con las cláusulas del sistema de gestión de las normas ISO 9001 e ISO 14001
- > Permite la comunicación sobre riesgos con los socios de la cadena de suministro

## ¿Porqué elegir a Cotecna (CQR)?



Cotecna (Cotecna Quality Resources) es uno de los organismos de certificación líder en el mundo.

Contando con una red mundial de auditores altamente calificados y una enorme experiencia que es reconocida por 3 Organismos de Acreditación nacionales e internacionales, Cotecna (CQR) provee una extensa gama de servicios de certificación y auditoría, desde normas públicas hasta los esquemas más personalizados, en las áreas de Calidad, Salud Ocupacional y Seguridad, Inocuidad de Alimentos, Medio Ambiente y Responsabilidad Social (WRAP).



## Idoneidad Técnica

Nuestros auditores tienen un amplio conocimiento de los sectores industriales específicos, la normatividad local, los mercados y el idioma que les permite ofrecer soluciones adaptadas a sus necesidades y ofrecer auditorías centradas en ofrecer un valor agregado a la Organización que ayudan al constante mejoramiento de los procesos de las Organizaciones maximizando el retorno de su inversión.

Nuestras auditorías centradas en el valor priorizan los siguientes aspectos:

- > Suministrar información a la alta dirección con relación a la capacidad de la organización para cumplir los objetivos estratégicos
- > Identificar problemas que, si se resuelven, mejorarán el desempeño de la organización
- > Identificar las oportunidades de mejora y las posibles áreas de riesgo en relación a la capacidad de la organización para suministrar productos conformes
- > Verificar que la organización mantenga su enfoque hacia la comprensión y satisfacción continua de los requisitos de los clientes para asegurar el crecimiento y sostenibilidad del negocio a largo plazo
- > Verificar que la organización está orientada al mejoramiento continuo con la finalidad que sus procesos internos se encuentren bajo control, sean continuamente monitoreados y se tomen las acciones necesarias para alcanzar los resultados planificados

## Reconocimiento

Cotecna (CQR) es reconocida por los 3 organismos de acreditación alrededor del mundo para entregar la certificación ISO 9001.

## Credibilidad

Una certificación otorgada por Cotecna (CQR) es equivalente de Credibilidad, basada en el cumplimiento de las directrices que exigen los Organismos de Acreditación y en el cumplimiento de nuestro Código de Ética.

## Presencia Global

Operamos en más de 100 oficinas alrededor del mundo. Esta presencia mundial significa que nuestros clientes pueden recibir un doble beneficio: experiencia internacional que constituyen una credencial de acceso a nuevos mercados combinada con un genuino y profundo conocimiento local.

## Marca de Reconocimiento Mundial

La Marca de Cotecna (CQR) es un símbolo reconocido a nivel mundial de su compromiso continuo con la excelencia, sostenibilidad y confiabilidad.



## Nuestro proceso de certificación

Los pasos clave en nuestro Proceso de Certificación son:

1. Definición del Alcance de certificación;
2. Pre-auditoría (opcional): diagnostico de su posición actual con la norma;
3. Auditoría de Certificación Inicial ( dos etapas de auditoría);
  - > Etapa 1: revisión del grado de preparación de la organización
  - > Etapa 2: evaluación de implementación
4. Se otorga la certificación (validez por 3 años) basada en los resultados satisfactorios de la auditoría de certificación;
5. Auditorías de Seguimiento durante el periodo de certificación para verificar el mantenimiento y la mejora continua;
6. Re-certificación después de 3 años.

Siguiendo cada paso, se entrega rápidamente un reporte sencillo y completo, lo que permite a su empresa mejorar continuamente el Desempeño del Sistema de Gestión de Calidad.

### Contacto para mayor información

Para detalles de este servicio, por favor contactar [Cotecna Certificadora Services Ltda](#)  
TEL: 742 76 55  
e-mail: [info@cotecna.com.co](mailto:info@cotecna.com.co)

Por favor visitar  
[www.cotecna.com.co](http://www.cotecna.com.co)